

会社概要

名 称	有限会社 トリオ商事	
創 業	昭和46年1月	
設 立	昭和51年11月	
資 本 金	5,000,000円	
本 社	〒489-0971 愛知県瀬戸市西本地町2-277-1 TEL:0561-83-6711 FAX:0561-83-6560	【敷地】1,215m ² 【建物】337m ² E-mail:info@trio-inc.com
柿野工場	〒509-5312 岐阜県土岐市鶴里町柿野浜井場1733-1	【敷地】5,912m ² 【建物】2,826m ²
坂上工場	〒489-0977 愛知県瀬戸市坂上町307-4	【敷地】612m ² 【建物】293m ²
旭工場	〒488-0024 愛知県尾張旭市井田町4-55	
東日本営業所	〒359-1144 埼玉県所沢市西所沢1-12-4 西所沢駅前ビル3F TEL:04-2968-3852 FAX:04-2968-3853	E-mail:east@trio-inc.com
西日本営業所	〒488-0024 大阪府門真市常盤町7-8 常盤ビル203 TEL:072-881-5580 FAX:072-881-5581	E-mail:west@trio-inc.com
関連会社	株式会社 トリオセラミックス 株式会社 トリオエンジニアリング	
U R L	http://www.trio-inc.com/	
代 表 者	代表取締役 加藤克弘	
取 引 銀 行	瀬戸信用金庫 共栄支店 三井住友銀行 藤が丘支店 十六銀行 瀬戸支店 名古屋銀行 瀬戸支店 愛知銀行 瀬戸支店 大垣共立銀行 瀬戸支店 三菱UFJ銀行 瀬戸支店	
従 業 員 数	男性61名(内パート4名) 女性45名(内パート2名) 計106名(2019.9.20現在)	
事 業 内 容	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 熱電対用絶縁管、保護管等 再結晶アルミナ製押出成形製品の製造・販売 ◆ ロールーハースキルン用ローラー等 ムライト製押出成形製品の製造・販売 ◆ 各種ファインセラミック素材(角板・円板など)の製造・販売 ◆ ルツボ・タンマン管など各種鑄込み成形・ローラー成形製品の製造・販売 ◆ 工業用ニューセラミック、ファインセラミック製品全般の販売 ◆ 各種ファインセラミック精密加工品の製造・販売 及び 支給品受託加工 ◆ 高機能セラミックスの開発 及び 押出成形技術との融合・開発 	
取 扱 品 目	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 再結晶アルミナ製品 ◆ ムライト押出製品 ◆ ジルコニア製品 ◆ チタン酸アルミ製品 ◆ 窒化珪素製品 ◆ 炭化珪素製品 ◆ 窒化アルミ製品 ◆ 精密加工品 ◆ 熱電対用部品 ◆ 工業炉・理化学用 ◆ 電気・電子用 ◆ 機械・化学工業用 ◆ 支給材受託加工 ◆ その他 	

スピーディで柔軟な対応力!

DYNAMIC CERAMICS

先進の技術とサービスを“感じて”ください。

会社概要

沿革

1971. 1	愛知県瀬戸市大坪町28番地にて熱電対・ヒーター部品の販売を開始
1976.11	有限会社(資本金500万円)を設立
1982.11	愛知県瀬戸市宝ヶ丘町184番地に本社屋を移転
1998. 6	高純度アルミナ押出製品の開発、販売を開始
2002.10	岐阜県土岐市鶴里町柿野浜井場1733番地1に柿野工場(360坪)を開設 RHK用ローラー等ムライト押出製品の製造・販売を開始
2003. 3	高純度アルミナ押出製品の自社生産を開始
2004. 3	柿野工場に第2工場(200坪)を建設し、ムライト生産設備を集約
2004.10	愛知県瀬戸市西本地町2丁目277番地1に本社工場(300坪)を移転
2005. 5	精密研削盤を導入し、二次加工製品の製造を開始
2007.11	愛知県瀬戸市坂上町307番地4に二次加工工場として坂上工場(90坪)を開設
2008. 5	柿野工場に第3工場(350坪)を建設し、アルミナ生産設備を集約
2010. 8	液晶・半導体製造装置向けCIP成形素材の供給開始
2011. 3	愛知県瀬戸市坂上町272番地に坂上第2工場(22坪)を開設
2011. 4	ファインセラミックス素材の鑄込み成形品の開発、販売を開始
2013. 1	セラミックスメーカーとして国内有数の展示会(東京ビッグサイト)へ初出展
2013. 6	株式会社トリオセラミックスを設立
2014. 3	各種工作機械のメンテナンス・オーバーホール事業を開始
2014. 6	株式会社トリオエンジニアリングを設立
2014. 6	愛知県尾張旭市井田町4丁目55番地にオーバーホールの拠点として旭工場(96坪)を開設
2014. 6	東京都西東京市下保谷4丁目1番地13に東京営業所を開設
2014. 7	各種機械用の装置・パーツ設計及び提案型システムの販売を開始
2014.10	大阪府門真市常盤町7番地8に西日本営業所を開設
2014.11	東京営業所を埼玉県所沢市西所沢1丁目12番地4に移転、東日本営業所へ名称変更
2015. 4	エンジニアリングメーカーとして国内有数の展示会(東京ビッグサイト)へ初出展
2016. 1	ドバイ常設展示場(JTC)への出展を機に、中東へ進出

取引実績

●旭ダイヤモンド工業(株) ●アスザック(株) ●(株)アステック入江 ●(株)石川製作所 ●(株)ウイセラ
 ●NGKキルンテック(株) ●(株)岡崎製作所 ●(株)河合電器製作所 ●川惣電機工業(株) ●京セラ(株) ●(株)クボタ
 ●黒崎播磨(株) ●シチズングループ ●島津金属(株) ●セイコーエプソン(株) ●西部電機(株) ●(株)ダイヘン
 ●タツタ電線(株) ●高砂工業(株) ●千葉セラミック工業(株) ●中外商工(株) ●(株)ディスコ ●(株)TYK ●テルモ(株)
 ●(株)デンソー ●東京理科大学 ●東北大学 ●東レ(株) ●トヨタ自動車(株) ●日亜化学工業(株) ●(株)日本セラテック
 ●日本タンクステン(株) ●日本特殊陶業(株) ●(株)日本ヒーター ●日本フェンオール(株)
 ●(株)ノリタケカンパニーリミテド ●(株)パイロットコーポレーション ●(株)ミツトヨ ●三菱電機(株) ●(株)村田製作所
 ●山里産業(株) ●(株)ヨコセラ 他 (50音順、敬称略)

株式会社 トリオセラミックス
 有限会社 トリオ商事

〒489-0971 愛知県瀬戸市西本地町2-277-1
 TEL 0561-83-6711 FAX 0561-83-6560
 info@trio-inc.com

www.trio-inc.com

主要設備一覧

製土設備	◇ 2,000Kgトロンミル(アルミナライナー / シャコ石張り仕様)		4基
	◇ 1,000Kgトロンミル(アルミナライナー仕様)		1基
	◇ 500Kgトロンミル(ゴム張り仕様)		1基
	◇ 200Kg回転バレル(ゴム張り仕様)		2基
	◇ 32inch×50 枚フィルタープレス		2基
	◇ 200L仕様SUSモルタルミキサー(光洋機械産業 KAM-8S)		3基
	◇ 10inchスクリー式土練機(本田鐵工製 VZ-7JN型)		2基
	◇ 8inchスクリー式土練機(高浜工業製 SU-8D型)		1基
成形設備	◇ 9inchスクリー式押出成形機(本田鐵工製 VZ-15G型)		1基
	◇ 8inchスクリー式押出成形機(本田鐵工製 VZC-5GN型)		1基
	◇ 6inchスクリー式押出成形機(本田鐵工製 VZC-2GN型)		5基
	◇ 4inchスクリー式押出成形機(本田鐵工製 DE-100型)		2基
	◇ 4inchスクリー式高圧押出成形機(高浜工業製 VIE-110型)		2基
	◇ 3inchスクリー式押出成形機(本田鐵工製 DE-75型)		1基
	◇ 3inchスクリー式高圧押出成形機(高浜工業製 VIE-90型)		3基
	◇ 2inchスクリー式押出成形機(高浜工業製 VIE-50VS型)		1基
	◇ 5inch油圧式押出成形機(日東精機製 DHZ-200型)		1基
	◇ 3inch油圧式押出成形機(日東精機製 DA-125型)		1基
	◇ 1.5inch油圧式押出成形機(石川時鐵工所製 EP-3D型)		1基
	◇ 2t CIP装置(日機装製 CP32-80-20)		1基
◇ 4t CIP装置(日機装製 CL4-22-60)		1基	
乾燥設備	◇ 4室(192m ³)強制乾燥炉(高砂工業製)		1基
	◇ 110m ³ 長尺強制乾燥炉(高砂工業製)		1基
	◇ 40m ³ バッチ式加湿乾燥炉(高砂工業製)		1基
焼成設備	◇ 8m ³ コーナージェット式バッチキルン(高砂工業製)	1,750° C仕様	1基
	◇ 2.5m ³ コーナージェット式シャトルキルン(高砂工業製)	1,750° C仕様	1基
	◇ 1.8m ³ コーナージェット式バッチキルン(高砂工業製)	1,800° C仕様	1基
	◇ 10m ³ 縦型電気炉(共栄電気炉製)	1,500° C仕様	1基
	◇ 7.2m ³ 縦型電気炉(共栄電気炉製)	1,100° C仕様	1基
	◇ 6m ³ 縦型電気炉(共栄電気炉製)	1,400° C仕様	2基
	◇ 3.7m ³ 縦型電気炉(共栄電気炉製)	900° C仕様	2基
	◇ 0.6~0.9m ³ 模型電気炉(共栄電気炉製)	1,400° C仕様	3基
	◇ 0.05m ³ 高温電気炉(共栄電気炉製)	1,750° C仕様	1基
	◇ 0.03m ³ 高温電気炉(水上電機製)	1,750° C仕様	1基
	◇ 0.03m ³ 小型電気炉(共栄電気炉製)	1,400° C仕様	1基

スピーディで柔軟な対応力!

DYNAMIC CERAMICS

先進の技術とサービスを“感じて”ください。

主要設備一覧

加工設備	◇平面研削盤 (岡本工作機械製 PSG-52DX/63DX/95DX/155)	7台
	◇成型研削盤 (黒田精工製 GS-BMHF/BMHFL/BM2L)	3台
	◇円筒研削盤 (ジェイテクト製 GOP-10/GUP-28/32/40/GUS-30)	6台
	◇NC円筒研削盤 (岡本工作機械製 OGM-225NC)	1台
	◇円筒研削盤 (丸栄機械製 POG-200/MG-200/300)	6台
	◇内面研削盤 (トーヨーエイテック製 T-1153)	1台
	◇セントレス研削盤 (大宮マシナリー製 OC-16A/18HS/20A)	3台
	◇セントレス研削盤 (シンコー精機製 SKS-200/N250/250/300/350)	11台
	◇横軸ロータリー研削盤 (三正製作所製 SS-5F)	1台
	◇縦型ロータリー研削盤 (市川製作所製 ICB-1100)	1台
	◇平行平面ホーニング研削盤 (富士産機製 FS-45AN)	2台
	◇横型ホーニング盤 (富士ホーニング工業製 FK-3/8A)	2台
	◇スライディングマシン (テクニスコ製 DAS-65IL)	1台
	◇NCフライス盤 (山崎技研製 YK-8/YZ-8WRIII)	3台
	◇NCフライス盤 (関東工機製 KT-30CNC)	1台
	◇汎用フライス盤 (関東工機製 KR-15)	1台
	◇汎用旋盤 (豊和産業製 ST-860/ST-650)	3台
	◇精密小型旋盤 (エグロ製 GL-120)	2台
	◇精密卓上旋盤 (エグロ製 LB-10/LB-8/LB-6)	6台
	◇小型マシニングセンター (ファナック製ロボドリル aT14iE)	1台
◇小型マシニングセンター (ファナック製ロボドリル aT14iF)	1台	
測定設備	◇投影機 (ミットヨ製 PJ-A3010F-200)	2台
	◇電子顕微鏡 (キーエンス製 VE-8800)	1台
	◇デジタルマイクロスコープ (キーエンス製 VHX-5000/VHX-1000/VHX-600)	2台
	◇表面粗さ計 (ミットヨ製サーフテスト SJ-402/SJ-301)	2台
	◇三次元測定器 (東京精密製 DuraMax)	1台
	◇真円度測定器 (東京精密製ロンコム NEX100DX-11)	1台
	◇高さ・平面度測定器 (キーエンス製 HM1600/HM-1200)	1台
	◇画像寸法測定器 (キーエンス製 IM-7000/7200)	1台